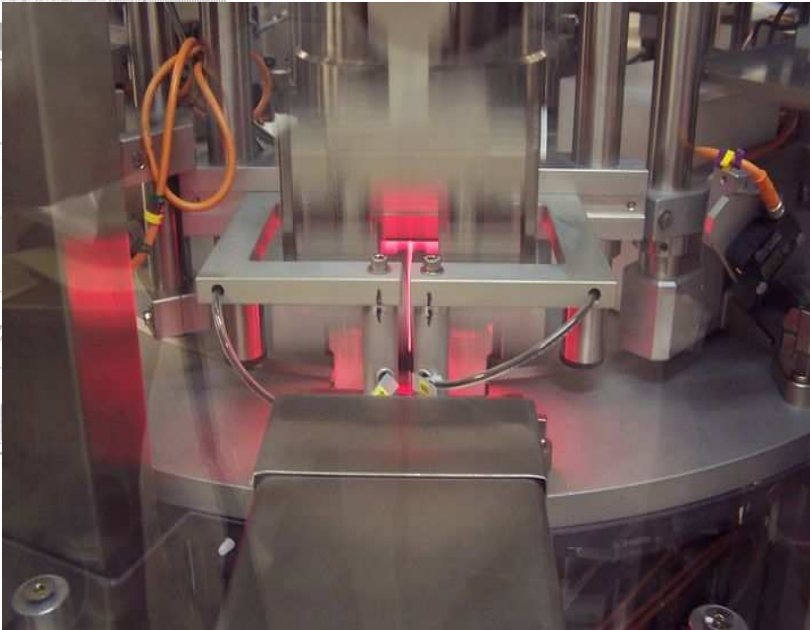


CONTRÔLE VISION

Pour vos besoins de contrôle dans le domaine de la vision industrielle, nous menons des études de faisabilité pour vous proposer des solutions adaptées à vos demandes et exigences.



Les contrôles

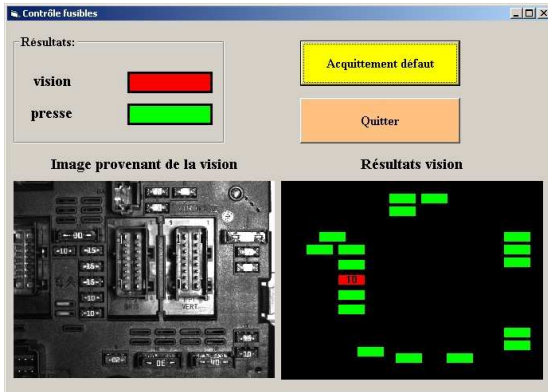
- Contrôles dimensionnels
- Reconnaissance de caractères, de forme,...
- Lecture de codes à barres, datamatrix.
- Présence/absence

Le matériel

- Pour respecter vos cahiers des charges, nous intégrons différentes marques (COGNEX, **IMASYS**, OMRON, KEYENCE,...).
- Notre partenariat avec **IMASYS** permet de répondre à vos demandes spécifiques et/ou pointues.
- Éclairages adaptés.
- Caméras à capteur rectangulaire ou linéaire.
- Communication des résultats via entrées/sorties TOR, communication de dialogue, ou bus de terrain.



Exemples d'application

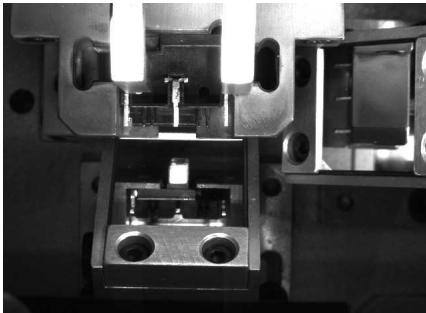
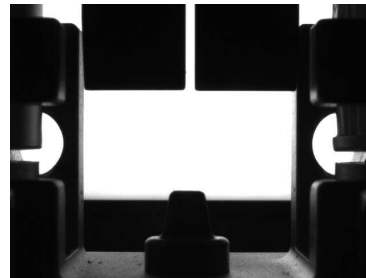


Reconnaissance de caractères :

- Reconnaissance des chiffres inscrits sur les fusibles.
- Visualisations du contrôle vision via une interface graphique personnalisée.

Présence / absence et contrôle dimensionnel

- Contrôle de la présence des flacons.
- Mesure de l'écartement entre le corps et le bouchon après emmanchement de ces deux parties.
- Vérifications de l'orientation des produits.

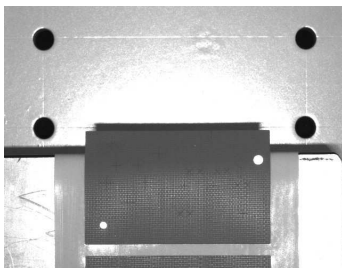
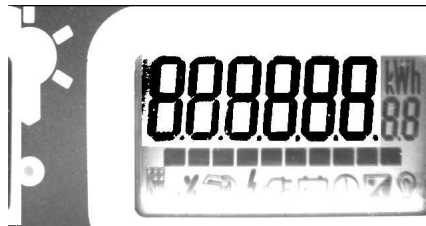


Présence / absence de broches et mesures sur leurs emplacements

- Recherche des broches à la fois en direct et en utilisant des miroirs.
- Une fois les broches localisées, le système vision détermine leur conformité (longueur, positionnement).

Lecture de caractères

- Recherche des segments LCD
- Construction des caractères afin de déterminer la séquence à analyser.



Recherche de forme pour localisation pièce :

- Contrôle de la présence des trous de couleur blanche dans la feuille isolante.
- Calcul du positionnement par calibration.



ZAC de Fleury sur Orne – 420 avenue des Dignes
F-14 123 Fleury Sur Orne

☎ +33 (0) 231 711 230 - 📠 +33 (0) 231 711 231

💻 contact-saim@tecma-group.com

www.tecma-group.com