

ILOT D'ASSEMBLAGE SEMI AUTOMATIQUE



Ensemble de 4 postes d'assemblage par vissage, rivetage et bouterollage.

- Structure mécano-soudée.
- Sertissage sur presse manuelle oléopneumatique 56 KN avec contrôle course effort.
- Rivetage par estampage sur presse oléopneumatique 150 KN avec contrôle course effort.
- Rivetage radial par le dessous.
- Vissage couple et angle.
- Tiroir de chargement, poussée manuelle, et sortie automatique en fin de cycle.
- L'autonomie de chacun de ces postes permet un aménagement modulable de l'îlot en fonction des cadences à réaliser.
- Dans ce type d'îlot, des postes automatiques d'assemblage ou de contrôle peuvent être intercalés.



